安徽恒熹原料入料防错方案

1. 格式

原料标签上的条码均为条形码(Code39或Code128)，非二维码。

1. 原料料号

在我司的原料料桶中相同原料须设置固定料号。原料条码用“RM”作为前缀，原料料号固定长度为3码。如需在条码中加入供应商等识别码，请将其加在末尾，我司系统只取条码的第3-5码与料桶进行比对，如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 桶号 | 原料料号 | 条码内容 | 备注 |
| 1 | Y01 | RMY01A… | 条码内容末尾的…表示可以添加其他任意需要添加的内容，但前5码不能修改，我司系统只截取这前5码进入防错对比 |
| 2 | Y02 | RMY02A… |
| 3 | Y03 | RMY03B… |
| 4 | W01 | RMW01B… |
| 5 | W02 | RMW02A… |
| 6 | W03 | RMW03A… |
| 7 | W04 | RMW04A… |

1. 生产日期

生产日期条码用“MD”作为前缀，生产日期固定为8码，如2019/3/21，则条码前10码应为MD20190321，后面如果需要添加字符可以自行安排，只要前10码按上述规则即可。

1. 操作方式及功能描述

向料桶投料前，操作人员用我司提供的便携式无线条码枪扫描原料包装上的原料条码，条码枪系统依第2项所述规则进行比对，如果找到匹配料桶，则在条码枪屏幕上显示相应桶号。然后操作人员依屏幕提示扫描生产日期条码，系统依第3项所述规则进行识别。识别成功后将该生产日期记录在系统对应的料桶数据中。每个料桶只保留最后扫入的那个生产日期，机台生产时，取料桶当前对应的生产日期记录在生产记录中，并在生产报表中呈现。